

Fasenfräsgeräte
speziell für Bohrmaschinen.

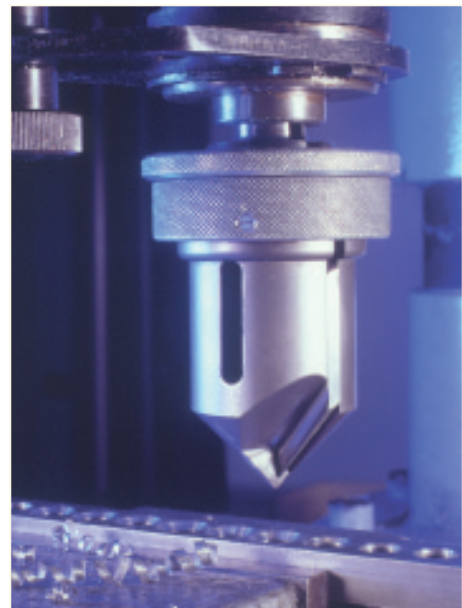
System KOPAL ®

erlauben schnelles Anbringen konzentrischer Fasen von hoher Qualität und ohne Fressgefahr für das Schneidmesser im Werkstück.

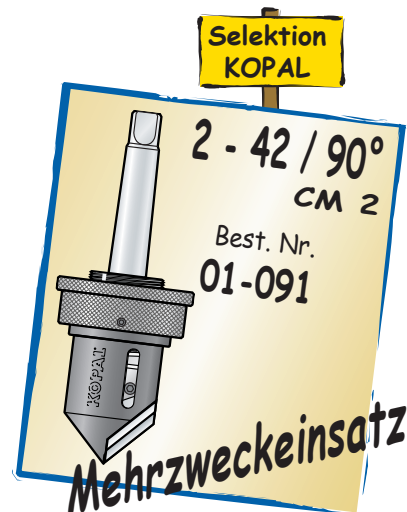
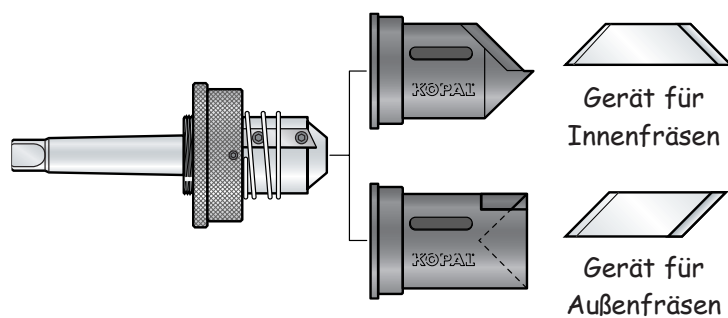
Dank dem gesteuerten Drehmoment kann das Werkstück eingespannt oder in der Hand gehalten werden, auch bei großen Fasen.

Wenn die von Ihnen anzubringenden Fasen so aussehen wie hier dargestellt, ist dieses Gerät für Sie geschaffen.

Konzentrische Fase
sehr gute Oberflächenbeschaffenheit
gesteuertes Drehmoment
keine Fressgefahr für das Messer
im Werkstück

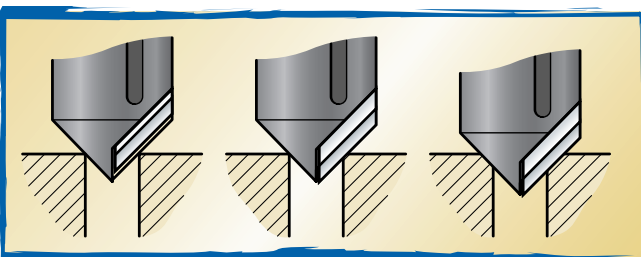


Das Gerät besteht aus einem Körper mit Befestigung, einem mobilen Führungskegel zum Zentrieren des Werkstücks, einem Messer in HSS und einem Satz Stellmutter-Gegenmutter zum Einstellen der Schneidlänge des Messers..



Prinzip

Beim Niederfahren der Spindel zentriert der Führungskegel das Werkstück, weicht nach hinten aus und gibt das Messer frei..



Anwendungsratschläge

- **empfohlene Schnittgeschwindigkeit**
zwischen 10 und 20 m/min.
- **Schmierung**
Schmieren mit Schneidöl oder Emulsionsöl, um längste Standzeit des Messers und geringsten Abrieb des Führungskegels zu gewährleisten.