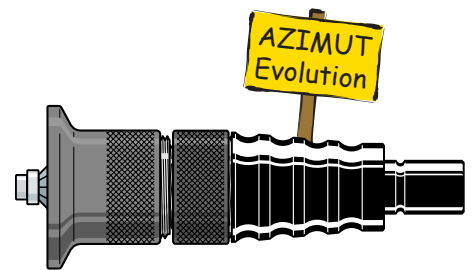


Erlaubt das Anfasen der Kanten sowie die Bearbeitung beliebiger Formen durch einfaches Abstützen auf einer ebenen Fläche des Werkstücks.

Die gute Stabilität der Spindel gestattet gleichmäßige Fasen mit kontrollierten Abmessungen in allen Richtungen zu realisieren (X-Z).

i Die **Nachführspindel** ist direkt auf den flexiblen Wellen der Motore Turbo Classic und Turbo Tronic KOPAL einsetzbar. Der Nachführkopf passt auf alle Azimut Spindeln



Motor und Nachführspindel werden separat geliefert

*Präzise und regelmäßige Fasen
Einstellen einfach und ohne Werkzeug
Fasenfräsen von Bohrungen von 10 mm
Minstdurchmesser
Fasenfräsen komplexer Formen, innen und außen*

NACHFÜHRSPINDEL

Komponenten	Best. Nr.
komplette Spindel	AZ-070
Nachführkopf	AZ-080
Hartmetallfräser 45°	AZ-660



Einstellen
zum Ändern der Fasenbreite, Abstützring drehen
Fasen : 0 bis 2 mm

Blockierschraube

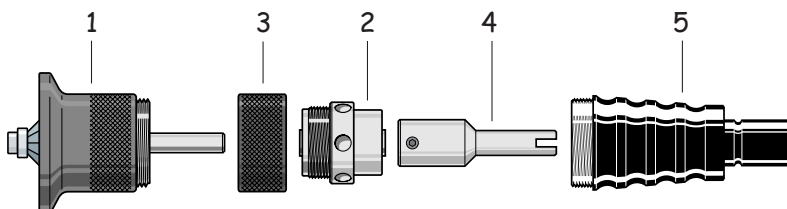
-

+

NACHFÜHRSPINDEL

(mit Handgriff und Schnellkupplung)

Einsatz auf den flexiblen Wellen Turbo (AZ-006) und (AZ-003)



- 1 Nachführkopf Best.Nr. : AZ-080 (Fräser, Kugellager, Führungsplatte, Einstellelemente)
- 2 Lauflager 25 mm (2 Kugellager) Best.Nr. : AZ-202
- 3 Befestigungsring Best.Nr. : AZ-736
- 4 Mitnehmer Best.Nr. : AZ-305
- 5 Griff mit Schnellkupplung Best.Nr. : AZ-310

